



哈斯机床亮相CCMT 2012

Haas Machine Tools at CCMT 2012

美国哈斯自动化公司

龙年伊始,美国哈斯自动化公司在中国的第19个HFO(哈斯机床专卖店及技术服务中心)正式成立于河北石家庄,为哈斯机床在河北地区的广大新老客户提供与美国同步且达到业内最高标准的销售和维修服务。

紧接着石家庄HFO的开幕,4月份的CCMT展会哈斯将展出更多机型,其中ES-5-4AX卧式加工中心T型槽工作台配有12.2"(310mm)集成4轴转盘,工作台尺寸52"×20"(1321mm×508mm)。Haas独特设计的直接驱动系统可使40锥度主轴转速达到8000r/min,与皮带驱动系统相比,它振动更小、热量更少、噪声更低,大大提升了零件表面处理效果,稳定加工时所产生的热量,保持低噪声加工。20马力(15kW)Haas矢量驱动主轴可在低扭矩时完成高速加工。

Haas的侧挂式刀库在机床外壳

之外,与大型夹具共同适用时,可释放更多的空间。快速换刀的双臂夹钳在2.8s内实现换刀。ES-5-4AX系列快速而高效的切屑清除功能是螺旋式的3倍。从机床立柱的后面,切屑堆积到26.1英寸(663mm)厚时,经旁边的排屑槽排出。

同时展出的还有配备立式加工中心的VF-3YT/50:30马力(22kW)、7500r/min,齿轮箱、30刀具侧挂式刀库、3.5英寸(9cm)软盘驱动器、远程轻推手轮、可编程闪动液喷嘴、可视



哈斯ES-5机床

中国数控机床展览会(CCMT)将于4月16~20日在南京举行,GF阿奇夏米尔将携4台全球销量最高的高性价比机床首次亮相该展会。“提高效率、降低成本、创造价值”如今已成为金属加工行业的主旋律,这也是瑞士阿奇夏米尔机床为客户提供创新性机床的主旋律。在瑞士阿奇夏米尔所展示的机床和加工过程中,将重点关注如何提高生产效率和降低生产成本。

HSM500 高速铣削加工中心——高速度,高精度

HSM 500高速铣削加工中心作为代表高速铣削技术顶级品质的代名词的MIKRON HSM的家族成员,它不单拥有高精度、高动态性能和高切削速度,还拥有出色的排屑功能、极高的灵活性、操作舒适性和自动化加工能力,是原型零件加工、模具制造和车间批量生产的理想选择。

MIKRON HSM500高速铣削加工中心还具有高稳定性的特点。高精密加工工件的必备条件是刚性和稳定性,该机床采用封闭O型龙门式结构,金字塔型床身采用整体人造大理石制造;矢量控制的电主轴启动速度快、制动时间短、低速扭矩大,具有油雾润滑的复合陶瓷轴承,恒温水冷的电主轴和轴承,专用于高速的HSK刀柄;绝对式直接光栅尺保

快速代码和螺旋式排屑器系统等。

哈斯VF-3YT50立式加工中心是具有中型机床的全部可靠性和精确度强有力的中型立式加工中心。哈斯VF-3YT拥有大量标准特征和高生产率可选件,它是哈斯最具价值的产品之一,也是当前机床市场的性价比极为出众的产品。

除了前面介绍的立式加工中心和卧式加工中心之外,哈斯将在

经典机型 再奏华章

——GF阿奇夏米尔CCMT 2012展会预览

Classical Machine Tools of GF AgieCharmilles at CCMT 2012

瑞士 GF 阿奇夏米尔集团

证了定位精度。

MIKRON HEM800 高效立式加工中心——源自瑞士的技术,面向中国的价格

MIKRON HEM800 虽然采用了立式加工中心常用的 C 型结构,但它宽大的床身和粗壮立柱以及经过瑞士 GF 阿奇夏米尔特有的有限元专家系统验证过的结构设计使得它有着与



FO 350 SP精密数控电火花成形机床

MIKRON 高端机床相媲美的结构刚性。而 7t 的裸机重量也是一般加工中心所无法企及的,其出现可谓是为标准型加工中心树立新里程碑。

作为标准型机床,MIKRON HEM800 依然可以拥有优异位置精度,能满足一机多用的标准生产功能。继 9000r/min 主轴推出后,今年 MIKRON HEM800 又推出 14000r/min 高速主轴,采用自动润滑和强制制冷技术,保证高转速下的稳定加工,适用于模具型腔精密加工。

FO 350 SP 精密数控电火花成形机床——最高水平的生产效率

FO 350 SP 机床包含 GF 阿奇夏米尔所有独特的技术,它过硬的生产能力和完美的加工精度能帮助用户在最具竞争的设备市场上脱颖而出。其加工目标是在确保表面质量的同时提升生产效率。FO 350 SP 在精度加工设定上有独到之处,通

过降低电极损耗保持电极形状可达到细微处的高精度。“快速精加工”以其稳定的加工性能在大面积和小型腔加工中可以得到极高的表面质量($R_a < 0.3 \mu m$),甚至抛光表面。

CUT 200 P 精密数控慢走丝线切割机床——多功能性和高生产率

CUT 200 P 是有着良好口碑的 FI240CCS 机床的升级版。它具有多功能性和高生产率,能用于通用机械、模具、切削刀具等各种应用。

CUT200P 的独特设计保证了它在各种情况下的最高精度,快速穿丝系统能大大提高生产率,减少停机时间,从而提高收益。CUT200P 机床安装最新一代的 CC (Clean Cut) 数字脉冲电源,使其产生的火花具有新的形状,可以减少加工变质层,使加工的模具或工具使用寿命明显延长。

(责编 良辰)

CCMT 展会中展出模具专用机 MDC-500 和 VM-2、镗铣加工中心 DT-1、车削中心 ST-10 等。

在哈斯 CNC 立式加工中心系列产品中,其行程距离可从迷你铣床和超级迷你铣床的 16"×12"×10" (406mm×305mm×254mm),扩展到超大型 VF-11 立式加工中心 120"×40"×30" (3048mm×1016mm×762mm)。同样,工作台的尺寸从 12"×36" (305mm×

914mm)~28"×120" (711mm×3048mm),几乎适合所有尺寸的工件。其性能应用范围与机床的加工能力一样有多种选择:7.5 马力(5kW)的迷你铣床,15 马力(11kW)的超级迷你铣床;用于 VF 系列的 20 和 30 马力(22kW)的电机;0 到 7500r/min 的速度,10000、15000 和 30000r/min 的可选速度;以及 450 ft-lb (339N·m)额定转矩。这些机床的灵活选择足以进行高转矩重受

力的切削,和最优的高速加工操作。

享有盛名的哈斯控制系统使每个人都能轻松自如地操作立式加工中心。您会发现哈斯的控制系统是任何 CNC 控制系统中用户最容易掌握使用的。

哈斯机床提供众多选项,附件和转台产品,完全可以通过量身定做机床来满足您的特定需求。

(责编 三丰)